

Kompaktmaschine zum Zerkleinern und Schmelzen von EPS- Abfall.



Compact machine for the granulation and melting of EPS waste

Machine compacte pour la broyage et la fonte de déchets PSE



Technische Daten:

Elektr. Anschluss: 15,5 kW
Kapazität: 25 kg/h

Technical data:

Electric connection: 15,5 kW
Capacity: 25 kg/h

Donnés techniques:

Raccord électrique: 15,5 kW
Capacité: 25 kg/h

Technische Beschreibung:

Einfache Bedienung.
Materialaufgabeöffnung 300x600 mm.

Zwei gegenlaufende Rotoren granulieren die EPS-Teile durch austauschbare Lochsiebe. Das Granulat wird mittels Extruderschnecke direkt komprimiert und geschmolzen. Am Extruderauslauf wird die geschmolzene Polystyrenmasse in einer Reihe, auf eine Kette montierte, 1 Liter Behälter gefüllt. Die Schmelze kühlt und wird während des Transports zur Auslauföffnung zu festen Polystyrenblöcken. Unter der Auslauföffnung ist Platz für einen Behälter, z. B. eine Palette mit Seitenwänden, zum Sammeln der Blöcke. Die elektrische Steuerung, Überwachung und Bedienung der Maschine ist in einen soliden Schaltschrank eingebaut.

Technical description:

Simple operation
Material opening 300x600 mm

Two rotors running in opposite directions granulate EPS waste through replaceable screens. The granulate is compressed and melted directly by means of an extruder screw. At the extruder outlet the melted plastic is filled onto 1 litre containers mounted in a row on a chain. The mass will cool down and solidify into solid polystyrene blocks during the transport. Below the outlet there is room for a container such as a pallet with sides. The electric control, monitoring and operation of the machine are mounted in a robust control box.

Description technique:

Commande simple
Ouvert. d'alimentation 300x600 mm

Deux rotors à rotation opposée broient les pièces en PSE à travers des tamis à trous interchangeables. Les granulés sont directement comprimés au moyen d'une vis sans fin d'extrusion et fondus. A la sortie de l'extrudeuse la masse fondue de polystyrène remplit des réservoirs d'un litre montés en série sur une chaîne. La matière fondue refroidit et se solidifie sous forme de blocs de polystyrène pendant le transport vers l'ouverture de sortie. Sous l'ouverture de sortie, il y a de la place pour un récipient, par exemple une palette avec des parois latérales, pour collecter les blocs. La commande électrique, le contrôle et le pilotage de la machine sont installés dans une armoire électrique solide.