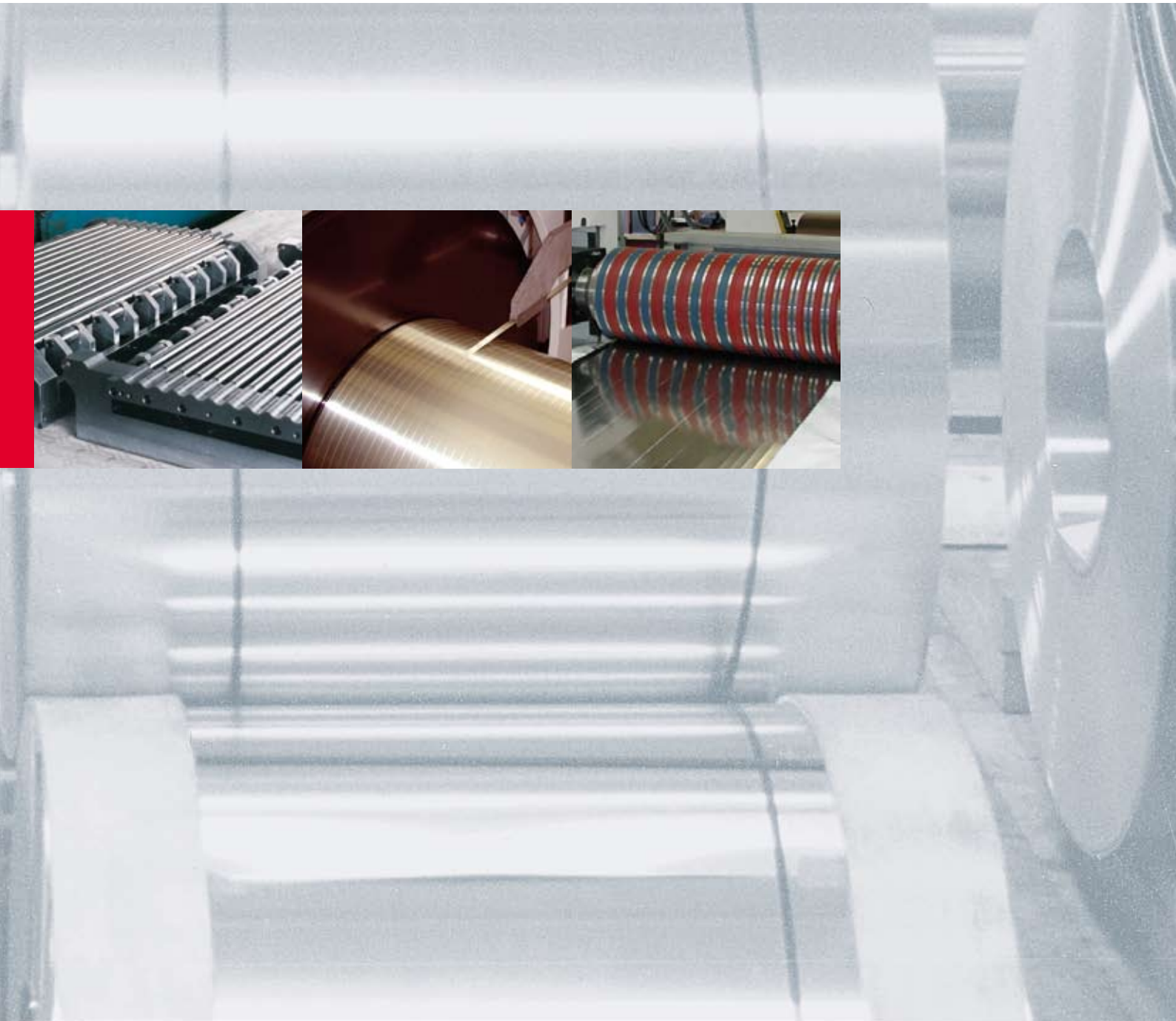




**BURGHARDT+SCHMIDT**

MASCHINEN-UND  
ANLAGENBAU



Kundenspezifische Lösungen  
Customized solutions



LÄNGSTEILANLAGEN  
SLITTING LINES



STRECK-BIEGE-RICHTANLAGEN  
STRETCH-BEND-LEVELLING LINES



QUERTEILANLAGEN  
CUT-TO-LENGTH-LINES



RICHTMASCHINEN  
LEVELLING MACHINES



PRÄZISIONS-VERLEGESPULER  
TRAVERSING SPOOLERS



VERPACKUNGSLINIEN  
PACKAGING LINES



KUNSTSTOFFSCHNEIDMASCHINEN  
PLASTIC CUTTING MACHINES



SONDERANLAGEN  
SPECIAL LINES

# DAS UNTERNEHMEN

## THE COMPANY



### FIRMENPORTRAIT

**B+S** ist ein innovatives, mittelständiges Unternehmen in Baden-Württemberg. Seit mehr als 60 Jahren ist B+S ein kompetenter Partner im Maschinen- und Anlagenbau und weltweit anerkannt. Das Unternehmen befindet sich seit der Gründung im Jahre 1947 in Privatbesitz und wurde 1994 im Zuge der Nachfolgeregelung von den jetzigen Inhabern, den Herren Thomas Baral und Achim Kunz erfolgreich übernommen.

In den vergangenen Jahren, seit der Firmenübernahme, wurde das Produktspektrum kontinuierlich erweitert. Immer präzisere und anspruchsvollere Produktionstechniken in der Industrie erfordern innovative, präzise und maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand. Heute präsentiert sich B+S mit über 80 bestens qualifizierten und motivierten Mitarbeitern in der neuen, nach modernsten Gesichtspunkten ausgestatteten Produktionsstätte. Unter diesen Aspekten verbindet B+S seine Erfahrung mit kompetenter Beratung und der erforderlichen Flexibilität. Qualität und Termintreue stehen bei B+S immer an oberster Stelle.

### CORPORATE PROFILE

**B+S** is an innovative, medium-sized company located in Baden-Württemberg. For over 60 years, B+S has been acknowledged throughout the world as an expert partner in machine and system construction. The company has been in private ownership since it was founded in 1947, and in the course of a successorship agreement, was successfully taken over by the current owners, Messrs Thomas Baral and Achim Kunz.

In the past years following the takeover, the product spectrum has been continuously extended. Ever increasing precision and demands with regard to industrial production techniques demand innovative, precise and tailored solutions from a single source. Today, B+S is represented by over 80 top qualified employees and new production facilities equipped according to the latest standards. Against this backdrop, B+S combines its experience with expert consultancy and the required flexibility. At B+S, quality and observance of deadlines take top priority.





# WIR ÜBER UNS!

## INFORMATION ABOUT US!

Konstruktion  
Design department



Fertigung  
Manufacture





Fertigung  
Manufacture



Montage  
Assembly





# LÄNGSTEILANLAGEN

## SLITTING LINES

**B+S** **LÄNGSTEILANLAGEN** werden individuell nach den Anforderungen und Wünschen unserer Kunden zusammengestellt. Damit wird den produktionstechnischen Anforderungen optimal Rechnung getragen und ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit erzielt.

Ausgangsmaterial, Bundgewicht und Bundabmessungen, Produktionsmenge und Schnittqualität, Randstreifenentsorgung und Materiallogistik definieren die optimale Anlage bei bestem Preis-/Leistungsverhältnis. Neuste Elektronik und die Verwendung hochwertiger Materialien sorgen auch bei unseren **LÄNGSTEILANLAGEN** für höchste Präzision und lange Lebensdauer. Ob Aluminium, Buntmetalle, Edelmetalle, hochlegierte und normale Stähle oder Sonderwerkstoffe, B+S liefert für jede Anwendung die optimale Schere. Angepaßte Be- und Entladesysteme, Werkzeugwechsler und Streifeneinführvorrichtungen, um nur einige zu nennen, verkürzen die Rüstzeiten der Anlage.

1



Edelstahl, Aluchrom  
stainless steel, aluchrome | 0,03-0,5mm x 50mm

**B+S** **SLITTING LINES** are tailored to the individual needs and wishes of our customers. Each machine type is specially modified to suit the relevant technical production requirements, achieving maximum cost efficiency.

The base material, coil weight and dimensions, production volume and cutting quality, edge strip disposal and material logistics define the optimum system with the best price-performance ratio. Advanced electronics and the use of superior materials guarantee maximum precision and a long service life for our **SLITTING LINES**. Regardless of whether aluminium, non-ferrous metals, precious metals, high-alloy and normal steels or special materials are concerned, B+S supplies the optimum shears for every application. Adapted loading and unloading systems, tool changers and strip guiding devices, to name but a few, reduce system setting up times.





3

- 1 Laborschere  
Laboratory shear
- 2 Mit Doppel-Schleife  
with double-loop system
- 3 Streifenbreiten ab 0,3 mm  
Strip width from 0.3 mm
- 4 Mehrfachaufwicklung  
Multiple rewinding



Edelstahl, NE Metalle | 0,01-0,3mm x 210mm  
stainless steel, non ferrous metal | 80 m/min



Besäumschere in Sonderausführung  
Edge trimming shear in special version



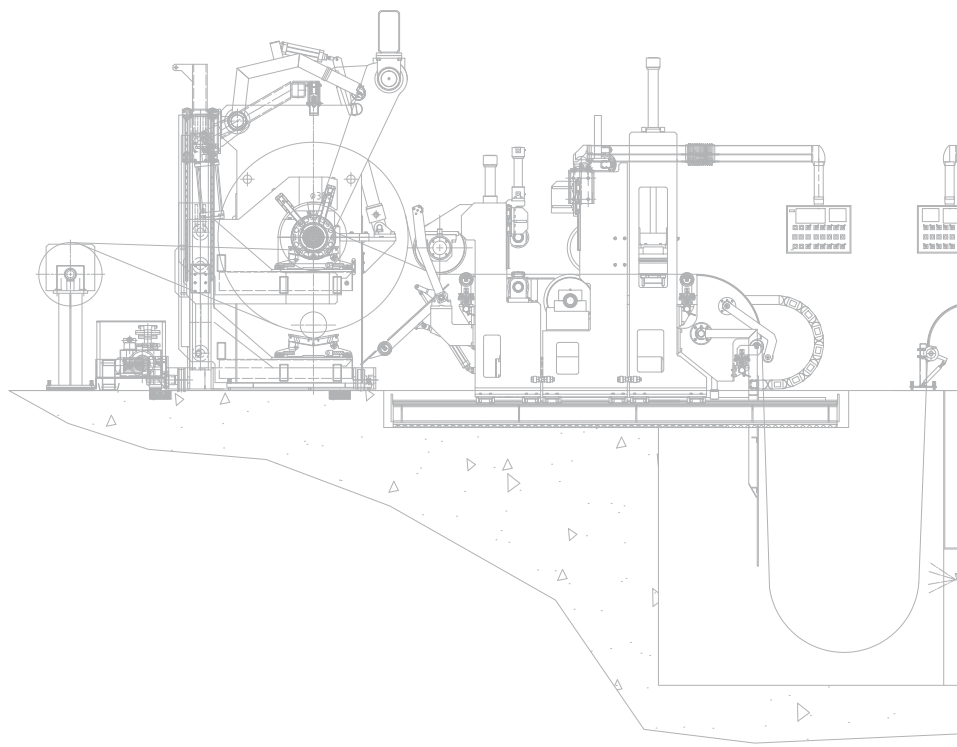
4

Edelmetalle, NE-Metalle | 0,03-0,5mm x 150mm  
precious metal, non ferrous metal | 200 m/min



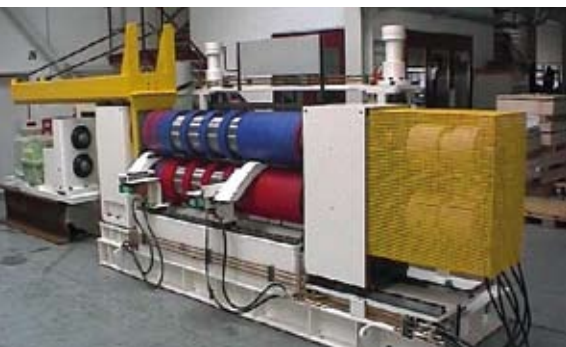
schneiden von Drahtgewebe  
cutting of wire mesh





Aluminiumlegierung  
aluminium alloys

0,1-2,0mm x 620mm
400 m/min



bis 2000mm Bandbreite  
up to 2000mm material width



Kupfer, Messing, Bronze, Aluminium  
copper, brass, bronze, aluminium

0,05-1,5mm x 400mm
300 m/min



automatischer Werkzeugwechsler  
automatic tool changing device

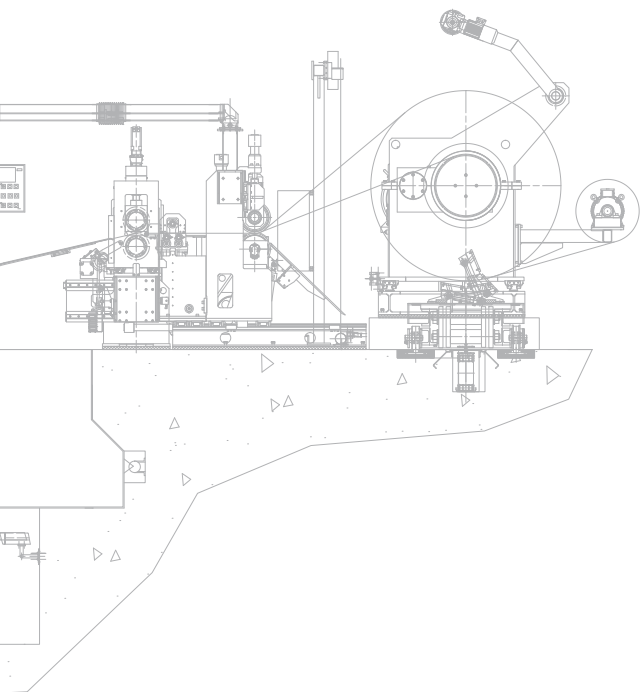


Werkzeugwechsellvorrichtung 4-armig  
4-arm tool changing device



Werkzeugwechsellvorrichtung 2-armig (Revolver)  
2-arm tool changing device (Revolver)





mit automatischer,  
hydraulischer  
Werkzeugspannung  
with automatic,  
hydraulic tool clamping



Variabilität ist Trumpf unserer **LÄNGSTEILANLAGEN!**  
Jahrzehntelange Erfahrung und ein umfangreiches  
Zubehörprogramm sind unsere Basis für kunden-  
spezifische Anlagenkonzepte.

Variability is the trump card held by our  
**SLITTING LINES!** Many years of experience  
and an extensive accessory range are the  
basis for our customized system concepts.



obere Messerwellenanstellung  
upper knife shaft adjustment



schneiden mit Stahlauswerferringen  
cutting with steel roll-out rings



Kupferlegierung | 0,05-1,0mm x 400mm  
copper alloys | 400 m/min



fahrbares Bremsgerüst  
movable brake unit

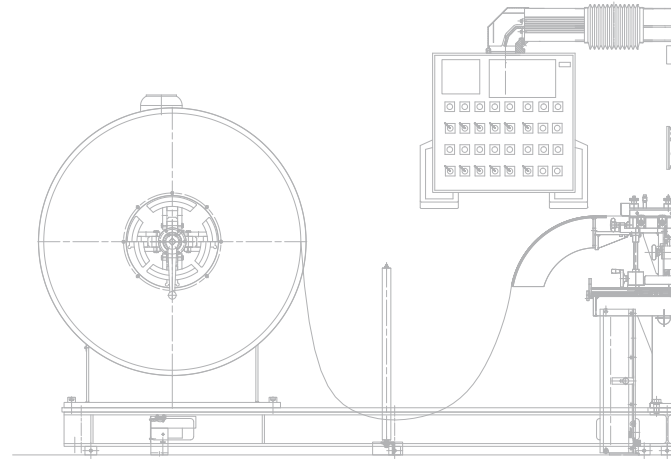


Wechselschere zur Modernisierung einer Altanlage mit  
vollautomatischer hydraulischer Werkzeugspannung  
change shear for modernizing an old line with full automatic  
hydraulic tool clamping





Riemenbremsgerüst  
Belt bridle brake unit



Bremsrollen  
Brake rolls



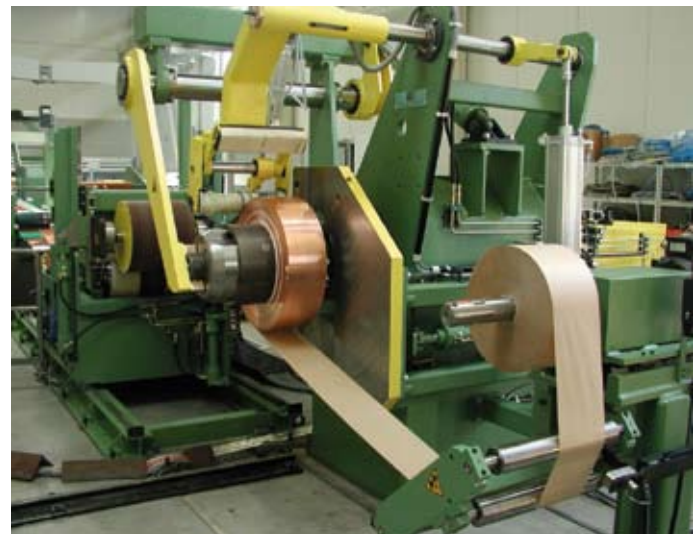
Aluminiumlegierung  
aluminium alloys | 0,05-1,0mm x 800mm  
200 m/min



Doppelbremstreiber  
Twin brake pinch rolls



Besäumschere  
Edge trimming shear

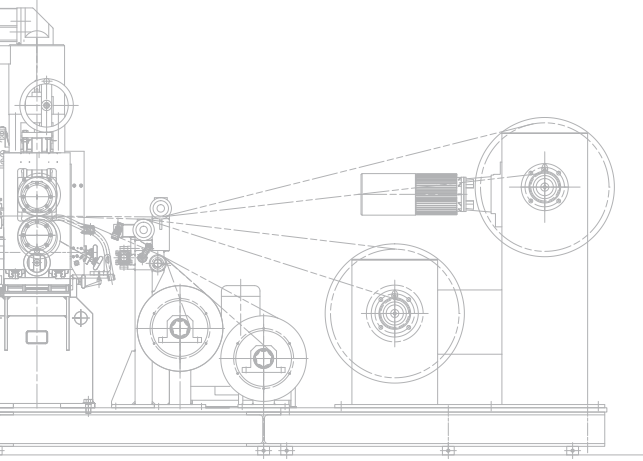


Kupferlegierung  
copper alloys | 0,045-0,5mm x 400mm  
300 m/min



Besäumschere in einer SBL-Anlage  
Edge trimming shear in SBL-Line





Schrottwickler  
Scrap baller



Schrottschneider  
Scrap cutter



ohne Schlingengrube - mit Friktionswickelwellen  
without loop pit - with friction shafts



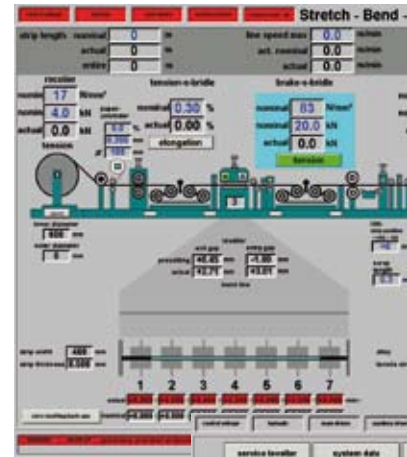


1

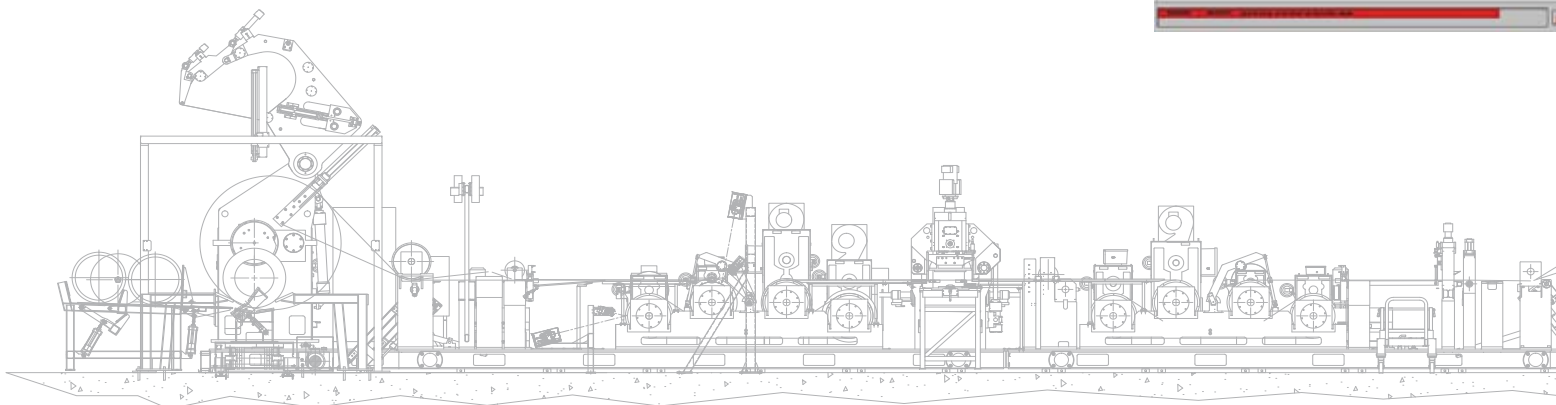
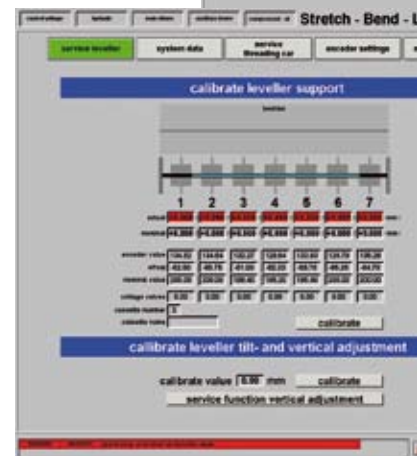
Edelstahl | 0,05-0,8mm x 650mm  
stainless steel | 150 m/min

1 komplette Montage und Inbetriebnahme  
bei uns im Werk  
full assembly and commissioning at our  
factory

2 Menüführung  
Menu-Guidance



2





# STRECK-BIEGE-RICHTANLAGEN

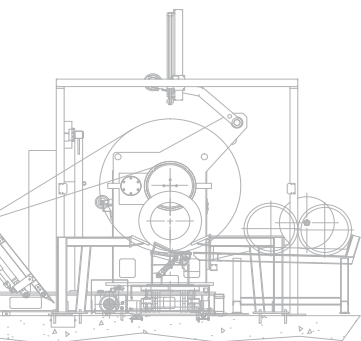
## STRETCH-BEND-LEVELLING LINES



**B+S STRECK-BIEGE-RICHTEN** stellt eine Technologie dar, mit der dünne und dünnste Metallbänder gerichtet werden können. Durch die Überlagerung von Zug und Biegung während des Richtprozesses können Materialparameter, wie die Streckgrenze, die Dehnung, die Federbiegegrenze, eingestellt und die inneren Spannungen reduziert werden. Auch die Formabweichungen des Bandes werden minimiert. Dazu zählen die Welligkeit, die Querkrümmung, der Längsbogen und der Säbel. Als Folge der Verbesserungen des Bandes ergeben sich auch erhebliche Vorteile bei der weiteren Verarbeitung. So verbessern sich die Tiefzieheigenschaften und Formgenauigkeit der Endprodukte. Bei Oberflächenbeschichtungen werden engere Schichtdickentoleranzen erreicht, Hubzahlen in Stanzen erhöhen sich und Werkzeuge laufen länger.



**B+S STRETCH-BEND-LEVELLING** represents a technique by which thin and the very thinnest metal strips can be levelled. By superimposing tension and bending during the levelling process, material parameters such as yield point, elongation, spring back value may be set and internal stress reduced. Strip deviations are minimized. These include waviness, cross bow, coil set and camber. Coil improvements have clearly benefitted the processing as can be seen in the deep drawing properties and in the form precision of the finished products. In the case of surface coatings, narrower layer tolerances are achieved, punching strokes per minute increased and a longer tool life assured.



Hauptsteuerpult  
Main control desk



Kupferlegierung  
copper alloys

0,05-2,0mm x 1250mm  
200 m/min

vollautomatische Produktionslinie, CE-gerecht  
fully automatic production line, CE-conform



Richtkassettenwechsel  
changing of levelling cassettes



Edelstahl  
stainless steel

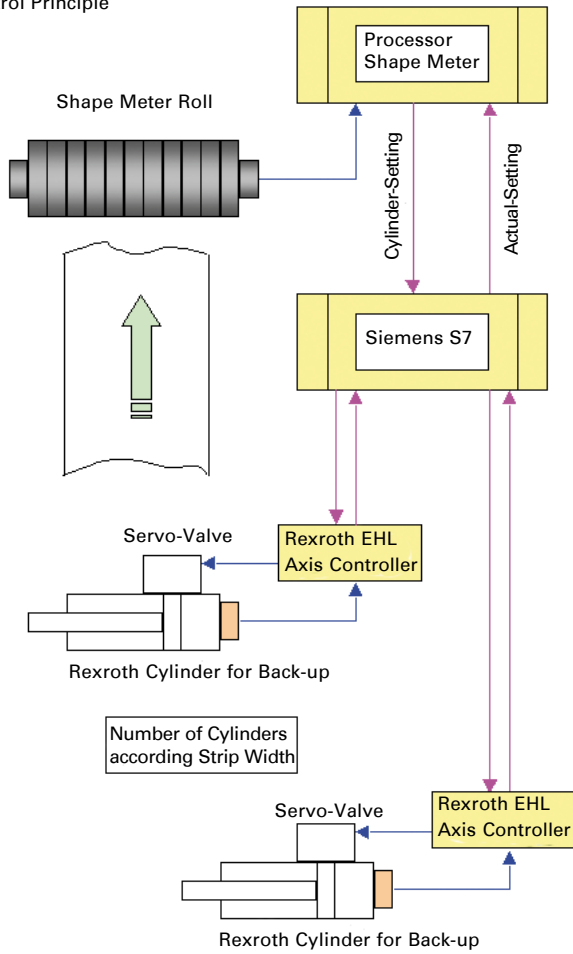
0,1-2,0mm x 1250mm  
300 m/min



# Planheitsregelung

## Automatic shape meter control

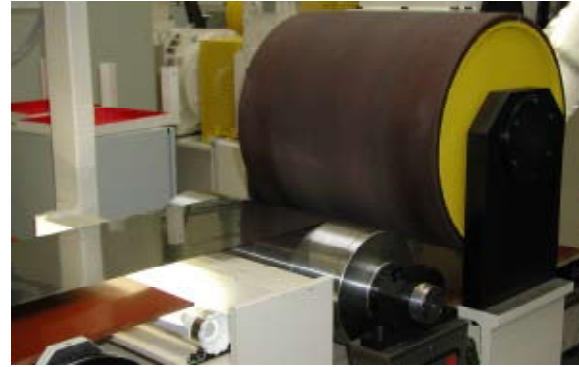
Regelprinzip  
Control Principle



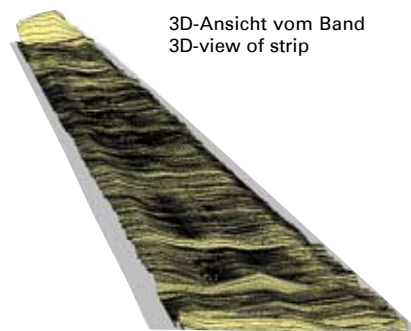
Richtmaschineneinlauf  
Leveller entry



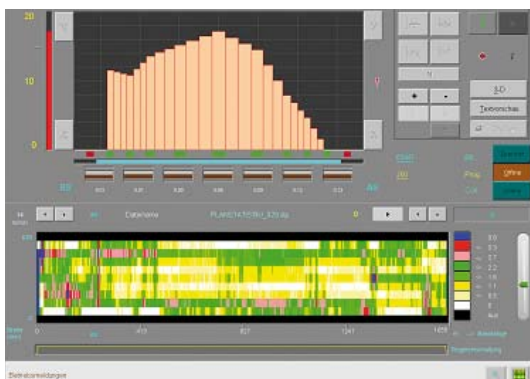
Richtmaschinenauslauf  
Leveller exit



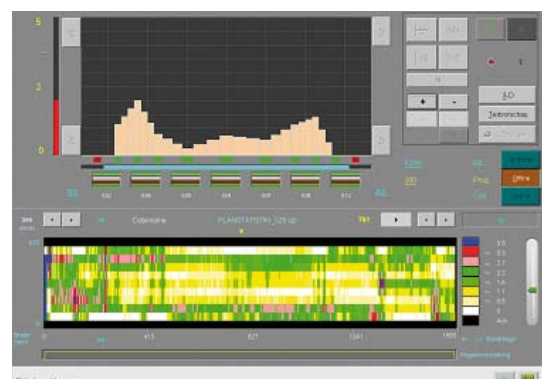
Planheitsmessrolle  
Shape meter roll



Planheitsanzeige bei Bandlauf Start, Auflösung 20 I-Units  
shape display at strip start, resolution 20 I-Units



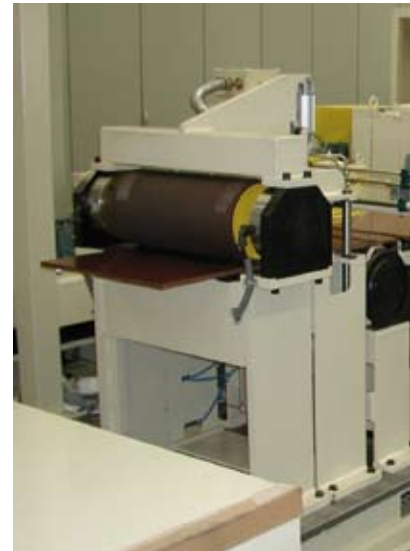
Planheitsanzeige bei Bandlauf Mitte, Auflösung 5 I-Units  
shape display at strip middle section, resolution 5 I-Units



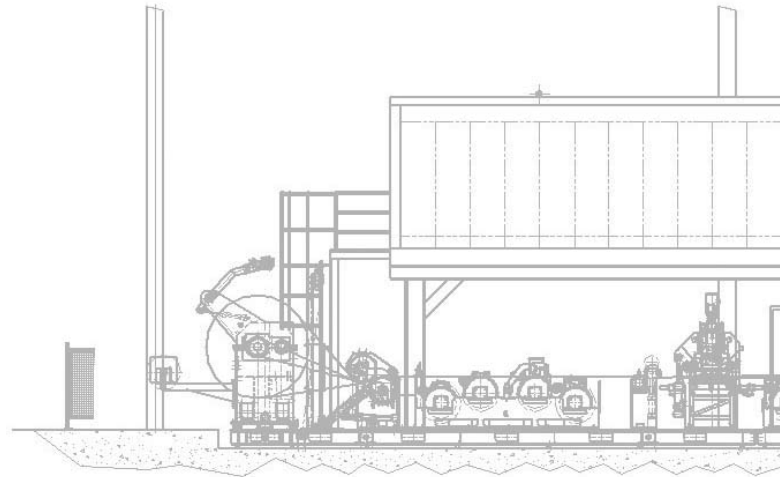


gekapselte automatische Anlage mit Schaltanlagen-Container  
encapsulated automatic line with switch-board container

Aluchrom | 0,03-0,6mm x 450mm  
aluchrome | 300 m/min



Kupferlegierung | 0,03-0,8mm x 650mm  
copper alloys | 500 m/min



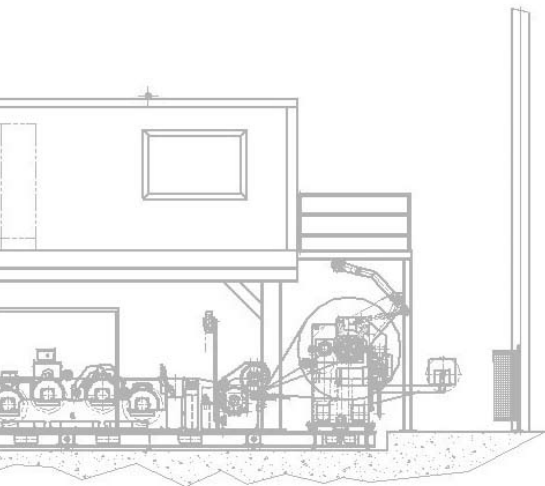
Kupferlegierung | 0,1-0,8mm x 60mm  
copper alloys | 500 m/min







Kupferlegierung | 0,25-1,0mm x 300mm  
 copper alloys | 150 m/min

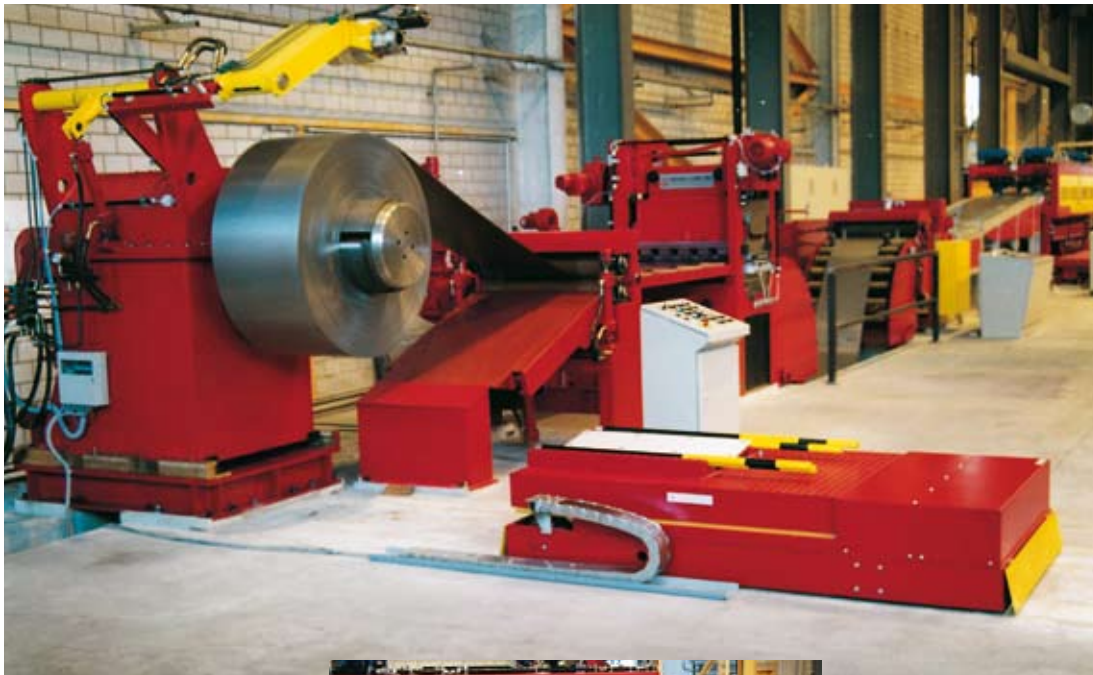


Aluminium | 0,3-1,5mm x 800mm  
 aluminium | 150 m/min



# QUERTEILANLAGEN CUT-TO-LENGTH LINES

**B+S** QUERTEILANLAGEN werden in unterschiedlichen Ausführungen aus modularen Maschinenkomponenten des umfangreichen B+S Maschinenprogrammes zusammengestellt und auf die unterschiedlichsten Fertigungsanforderungen abgestimmt. Dies garantiert höchste Präzision und Zuverlässigkeit bei individueller Anlagenplanung. B+S QUERTEILANLAGEN können neben dem klassischen Anlagenaufbau – Abwickler, Richtmaschine, Schere und Stapler – durch weitere Komponenten ausgebaut und ergänzt werden. Dazu zählen Besäumscheren mit Schrottschneider, Schopfscheren zum Teilen von Bündeln sowie Papierzuführ- und Papieraufwickelvorrichtungen zum Schutz empfindlicher Oberflächen.



Edelstahl | 0,4-3,0mm x 800mm  
stainless steel | 60 m/min

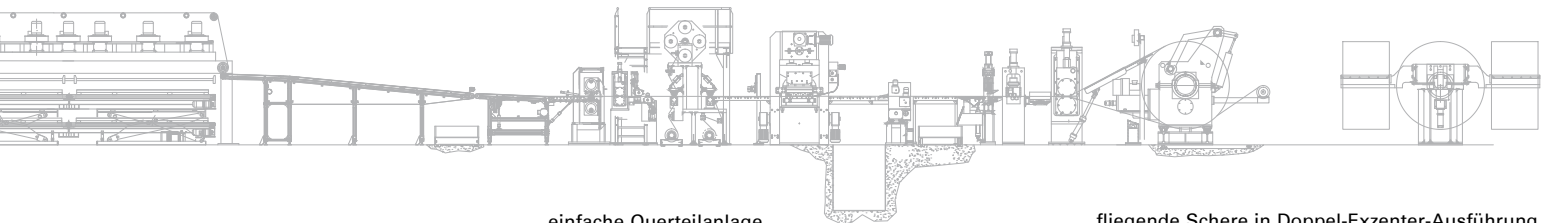






Edelstahl	0,3-3,0mm x 1050mm
stainless steel	60 m/min

**B+S CUT-TO-LENGTH-LINES** are available in different versions and consist of modular machine components from the wide B+S product spectrum for adaption to the most varied of manufacturing requirements. This assures maximum precision and reliability for individual system solutions. Besides conventional system structures, i.e. decoiler, levelling machine, shears and stacker, B+S **CUT-TO-LENGTH-LINES** may be extended and complemented by further components. These include edge trimming shears with scrap cutters, cropping shears for commissioning coils and paper feeders and winders for protecting sensitive surfaces.



einfache Querteilanlage  
simple cut-to-length line

fliegende Schere in Doppel-Exzenter-Ausführung  
flying shear with double-eccentric drive



# RICHTMASCHINEN LEVELLING MACHINES



- 1 Kassettenschnellwechselsystem  
Cassette quick change system
- 2 Schmalbandrichtmaschine  
Narrow leveller
- 3 Teilerichtmaschine  
Sheet leveller



1



3

## B+S PRÄZISIONS-RICHTMASCHINEN

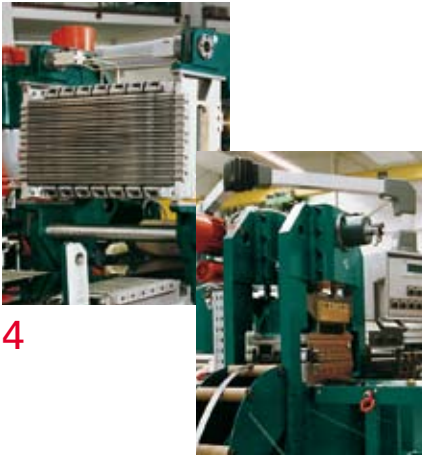
konzipieren und entwickeln wir speziell nach Wünschen und Anforderungen unserer Kunden. Planheit und Materialdurchsatz werden optimal auf die jeweilige Anwendung abgestimmt. B+S liefert **RICHT-MASCHINEN** mit angetriebenen Einzugsrollen für Einzelrichtmaschinen und Bandrichtmaschinen, z. B. für den Einsatz in Querteilanlagen.

**B+S PRECISION-LEVELLING MACHINES** are designed and developed by us to meet customer specifications and requirements. Flatness and material feeding are optimally adapted to individual applications. B+S supplies **LEVELLING MACHINES** with motor-driven roller feeders for single-sheet production and strip-levelling-machines, e.g. for use on cut-to-length lines.

2







4

5

4 hydraulisch aufschwenkbar  
hydraulically swivelled

5 Säbelrichtmaschine  
Camber leveller



Werkzeugschnellwechselsysteme bedingen kurze Rüstzeiten und einen geringen Wartungsaufwand. Der Einsatz von Werkzeugkassetten mit verschiedenen Richtwalzendurchmessern für unterschiedliche Materialstärken garantiert höchste Richtqualität bei langer Standzeit. Je nach Richtqualität und Oberflächenanforderung kommen bis zu 23 Richtwalzen mit oder ohne Zwischenwalzen (six-high oder four-high Technologie) zum Einsatz. Der obere Richtwalzensatz ist elektromotorisch anstellbar. Die Anstellung der unteren Stützrollenreihen erfolgt elektromotorisch oder hydraulisch zur exakten Durchbiegung der Richtwalzen.

Ein elektronisches Meßsystem und speicherbare Parameter sorgen für exakt reproduzierbare Einstellwerte. Ferndiagnose und Programmierschnittstellen erweitern das Serviceangebot via Modem. Optional erhältlich sind u. a. eine Zentralschmierung sowie eine Richtwalzenreinigungsvorrichtung.

Cassette quick change systems assure short setting-up times and minimum maintenance. The use of tool cassettes with various levelling roll diameters for different material thicknesses guarantees maximum levelling performance and service life. Depending on the levelling quality and surface requirements, up to 23 levelling rollers with or without intermediate rolls (six-high technology) are implemented. The top levelling rolls can be adjusted via electromotor. The adjustment of lower back-ups to bend the levelling rolls is done either by electro motors or hydraulic cylinders.

An electronic measuring system and storable parameters assure precise reproducible setting values. Remote diagnosis and programming interfaces expand the service spectrum via modem. Central lubricating and levelling roller cleaning systems are available options.



mit Ab- und Aufwickelhaspel  
with de- and recoiler



# PRÄZISIONS-VERLEGESPULER TRAVERSING SPOOLERS



für Draht und Profile  
for wire and profiles



Verlegeabwickelhaspel  
Spooler as decoiler

**B+S** **VERLEGESPULER** finden dort Ihren Einsatz, wo Spaltband mit mehreren Bundlängen gewickelt werden muss. Sie stellen damit ein weiteres Glied zur Optimierung des Produktionsprozesses dar. Bei kleinen Losgrößen kommen Umwickelanlagen mit Einzelspulern zum Einsatz. Mehrfachspulanlagen, ob in Längsteilanlagen oder in anderen Bereichen, sorgen für eine hohe Produktivität. Einfach zu programmierende Verlegecontroller sichern zusammen mit modernster Antriebstechnik eine hohe Verfügbarkeit.

**B+S** **TRAVERSING SPOOLERS** are implemented when slit coils with several coil lengths must be wound. These represent a further element in the optimisation of the production process. In case of small batches, rewinding systems with individual coils are implemented. Multi-coilers, be it on slitting lines or in other sectors, assure maximum productivity. Easily programmed traverse controllers, together with the latest drive technology, guarantee maximum availability.

Längsteilanlage mit 9 Verlegespulern  
Slitting line with 9 traversing spoolers







2



Kupfer  
copper



1



Stahl  
steel

1 Mehrfachspulanlage direkt hinter der Längsteilanlage  
Multi-spool system directly behind the slitting line

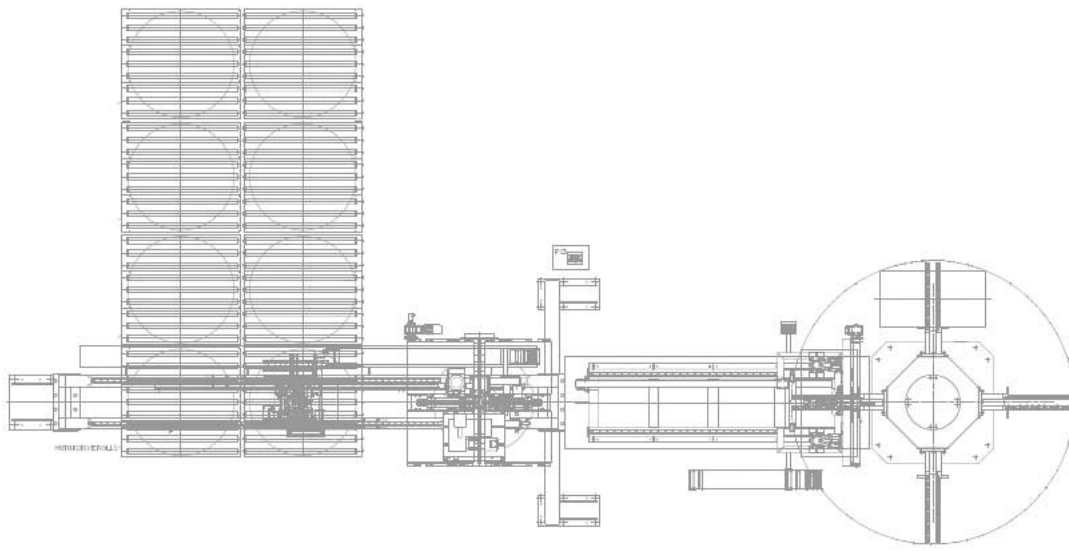
2 Einfachspulanlage  
Single spooling line

Aluminium  
aluminium









**B+S VERPACKUNGSLINIEN** sind die konsequente Ergänzung zu unseren Längsteilanlagen, um Engpässe beim Abnehmen der Ringe vom Drehkreuz zu vermeiden und die Produktivität zu erhöhen. Eine einfache Handhabung beim Vereinzeln, Abbinden und Palettieren sowie die Sicherheit der Anlagenbediener sind wichtige Kriterien bei unseren VERPACKUNGSLINIEN. Optimal erhältlich sind unter anderem Wägeeinheiten in eichfähiger Ausführung.

**B+S PACKAGING LINES** represent a consistent enhancement of our slitting lines to avoid bottlenecks when removing rings from the turnstile and increase productivity. Easy handling when separating, binding and palleting as well as the safety of the operator are major criteria on our PACKAGING LINES. Amongst others, weighing units in a calibratable version are available options.

Kipptisch für Einzelringabnahme  
Tilting table for individual ring removal



Vakuumplatte  
Vacuum plate



# KUNSTSTOFFSCHNEIDMASCHINEN

## PLASTIC CUTTING MACHINES



1



2



3



**B+S KUNSTSTOFFSCHNEIDANLAGEN** werden individuell auf die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden abgestimmt. Das heißt, jeder Maschinentyp wird speziell modifiziert, um den produktionstechnischen Anforderungen optimal Rechnung zu tragen und ein Höchstmaß an Wirtschaftlichkeit zu erzielen. Das Maschinen- oder Anlagenkonzept wird vorrangig durch verschiedene Fertigungsparameter bestimmt. Ausgangsmaterial, Oberflächenbeschaffenheit, Produktionsmenge und Schnittqualität, Randstreifenentsorgung und Materiallogistik definieren die optimale Anlage bei bestem Preis-Leistungsverhältnis. B+S ist Spezialist für Maschinen und Anlagen zum Schneiden der unterschiedlichen Ausgangsmaterialien. Die Messersätze sowie die Auswerfertechnologie werden speziell an das Bandmaterial angepasst.

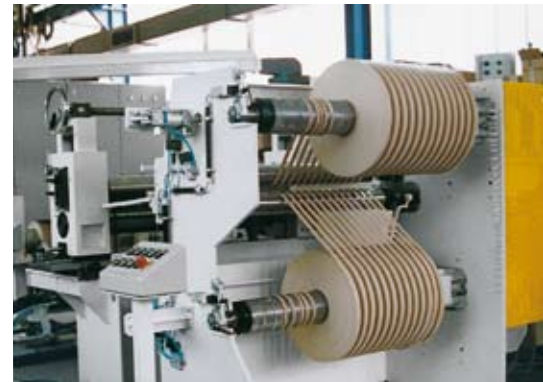




4



5



6

**B+S** **PLASTIC CUTTING MACHINES** are tailored to the individual needs and specifications of our customers. This means that each machine is specially modified to fully satisfy technical production requirements and achieve maximum cost efficiency. The machine and system concept is defined mainly by various production parameters. Base material, surface properties, production volume and cutting quality, edge strip disposal and material logistics define the optimum system with the best price-performance ratio. B+S specialises in cutting machines and systems for the most varied of materials. The knife sets and ejector technology are specially adapted to the tape material.

- 1 aufgewickelt  
recoiled
- 2 Schwenkaufhaspel  
Swivel recoiler
- 3 bis 5 mm Materialdicke  
up to 5 mm material thickness
- 4 Tischmodell  
Bench model
- 5 abgewickelt  
decoiled
- 6 bis zu 100 Streifen  
up to 100 strips



# SONDERANLAGEN

## SPECIAL LINES

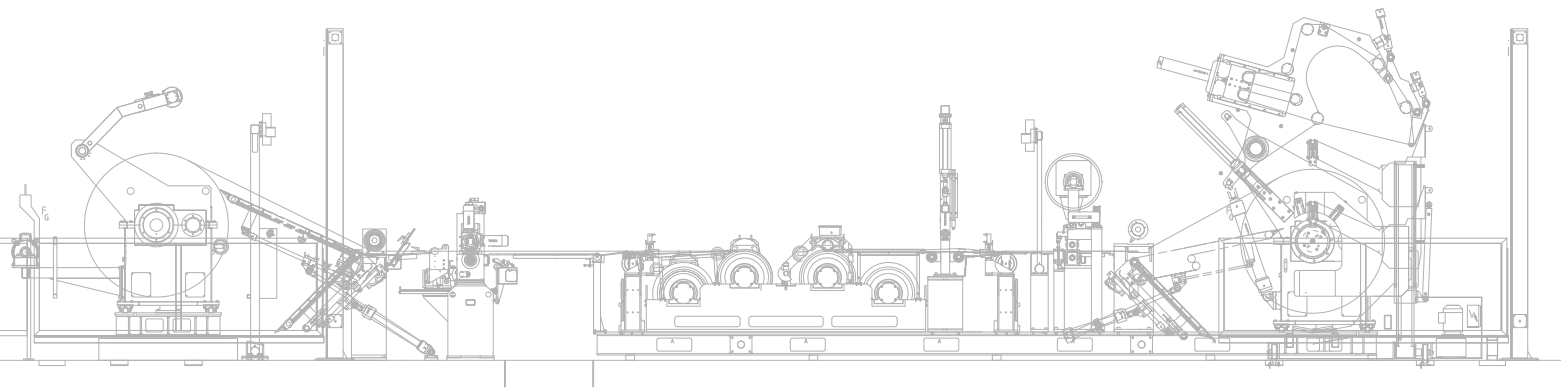


Umwickel- und Besäumanlage mit S-Rollengerüst für Zugabbau  
Rewinding and edge trimming line with s-bridles for tension reduction



Umwickel- und Schweißanlage  
Rewinding and welding line





Umwickelanlage mit Präzisions Richtmaschine  
und Semi-Streck-Biege-Richt-Prozess  
Rewinding line with precision levelling machine  
and semi-stretch-bend-levelling-prozess



Abwickelgruppe mit Bandüberführung für Glühofenlinie  
Decoiling group with strip bridging guide for annealing furnace line



Aufwickel für Glühofenlinie  
Recoiling for annealing furnace line

# SONDERANLAGEN SPECIAL LINES



Bandspeicher mit Querteilschere  
Accumulator with cut-to-length-shear



Mehrfachstreifenschere zum Schneiden von Gummipplatten  
Multiple slitting shear to cut rubber sheet



Mehrfachstreifenschere zum Schneiden von Filterplatten  
Multiple slitting shear to cut filter sheet





# REFERENZEN

## REFERENCES

**elkamet**

**G.RAU**  
PFORZHEIM

**otelinox**

**MAGNETEC®**  
MAGNET - TECHNOLOGIE

**stahlrump**



**kp KARL POPP**  
DICHTUNGEN UND MEHR

**KEMPER**

**KME**

**Wieland**



**HEIDENHAIN**

Metall  
ist unsere Welt

**MK**  
Metallfolien GmbH

**VAC**  
VACUUMSCHMELZE

**HAECKER  
METALL**

**BRAUN**  
FOLIENPRÄGETECHNIK



**BWS**  
Data Services

**Poongsan corporation**

**NGK  
BERYLCO**

**DAEHO AL**

**VINCO**  
VICIARIA DE INDUSTRIA Y COMERCIO



**umicore**

**AKOP**

**BEKAERT**  
better together

**WITZENMANN**  
managing flexibility

**BAND- UND FEINSTAHL SERVICE**

**ArcelorMittal**

**MKT**  
www.mkt-gmbh.com

**Copper With LEE KU**  
<http://www.leeku.net/>

**Heraeus**

**BlueTec**



**TOSS®**  
INDUSTRIEPRODUKTE

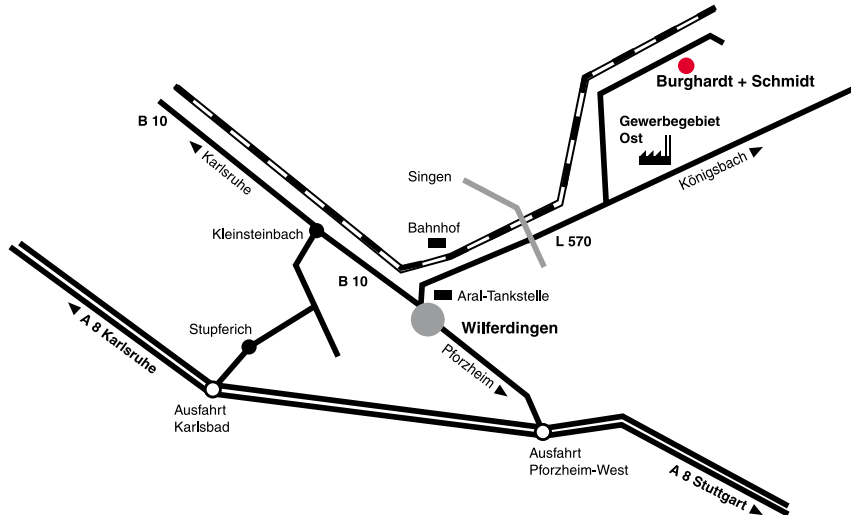
**SCHAAL**

**AUERHAMMER**  
METALLWERK GMBH



**BURGHARDT+SCHMIDT**

MASCHINEN-UND  
ANLAGENBAU



#### So finden Sie uns

##### Von Richtung Karlsruhe kommend:

A8-Ausfahrt **Karlsbad** zwischen Karlsruhe und Pforzheim, an der Ampel links in Richtung **Stupferich**. Durch Stupferich geradeaus und durch das folgende Waldstück, an der nächsten Abzweigung links in Richtung **Kleinsteinbach**. In der Ortsmitte Kleinsteinbach rechts in Richtung Pforzheim (B10), am Ortseingang von Wilferdingen, in den Kreisverkehr fahren, dritte Ausfahrt Richtung **Königsbach-Stein** rechts ausfahren, unter der Brücke durch, dann links abbiegen, Gewerbegebiet Wilferdingen Ost, Raiffeisenstrasse 24.

##### Von Richtung Stuttgart kommend:

A8-Ausfahrt Pforzheim-West an der Ampel rechts Richtung Wilferdingen. Durch Wilferdingen durch, bis Aral Tankstelle. In den Kreisverkehr fahren erste Ausfahrt ausfahren, Richtung Königsbach-Stein, unter der Brücke durch, dann links abbiegen, Gewerbegebiet Wilferdingen Ost, Raiffeisenstrasse 24.

#### How to find us

##### Coming from Karlsruhe:

A8-Exit **Karlsbad** between Karlsruhe and Pforzheim, at the traffic light, turn left, direction **Stupferich**. Drive through Stupferich, straight on and through the small wood. At the next turn-off, left, direction Kleinsteinbach. In the centre of **Kleinsteinbach**, turn right, direction Pforzheim (B10). On entering Wilferdingen, go round the roundabout, take the 3rd exit to the right, direction **Königsbach-Stein**, after the bridge turn left into the industrial area Wilferdingen East. Welcome to B+S at Raiffeisenstrasse 24.

##### Coming from Stuttgart:

A 8 - Exit Pforzheim-West. Turn right at the traffic light, direction Wilferdingen. Drive straight on till you reach the Aral petrol station at the roundabout. Turn right. After the bridge turn left into the industrial area Wilferdingen East. Welcome to B+S at Raiffeisenstrasse 24.

Burghardt + Schmidt GmbH  
Raiffeisenstraße 24  
D-75196 Remchingen-Wilferdingen

Telefon 0049 72 32 / 36 61 - 0  
Telefax 0049 72 32 / 36 61 65

Internet: [www.burghardt-schmidt.de](http://www.burghardt-schmidt.de)  
E-mail: [info@burghardt-schmidt.de](mailto:info@burghardt-schmidt.de)