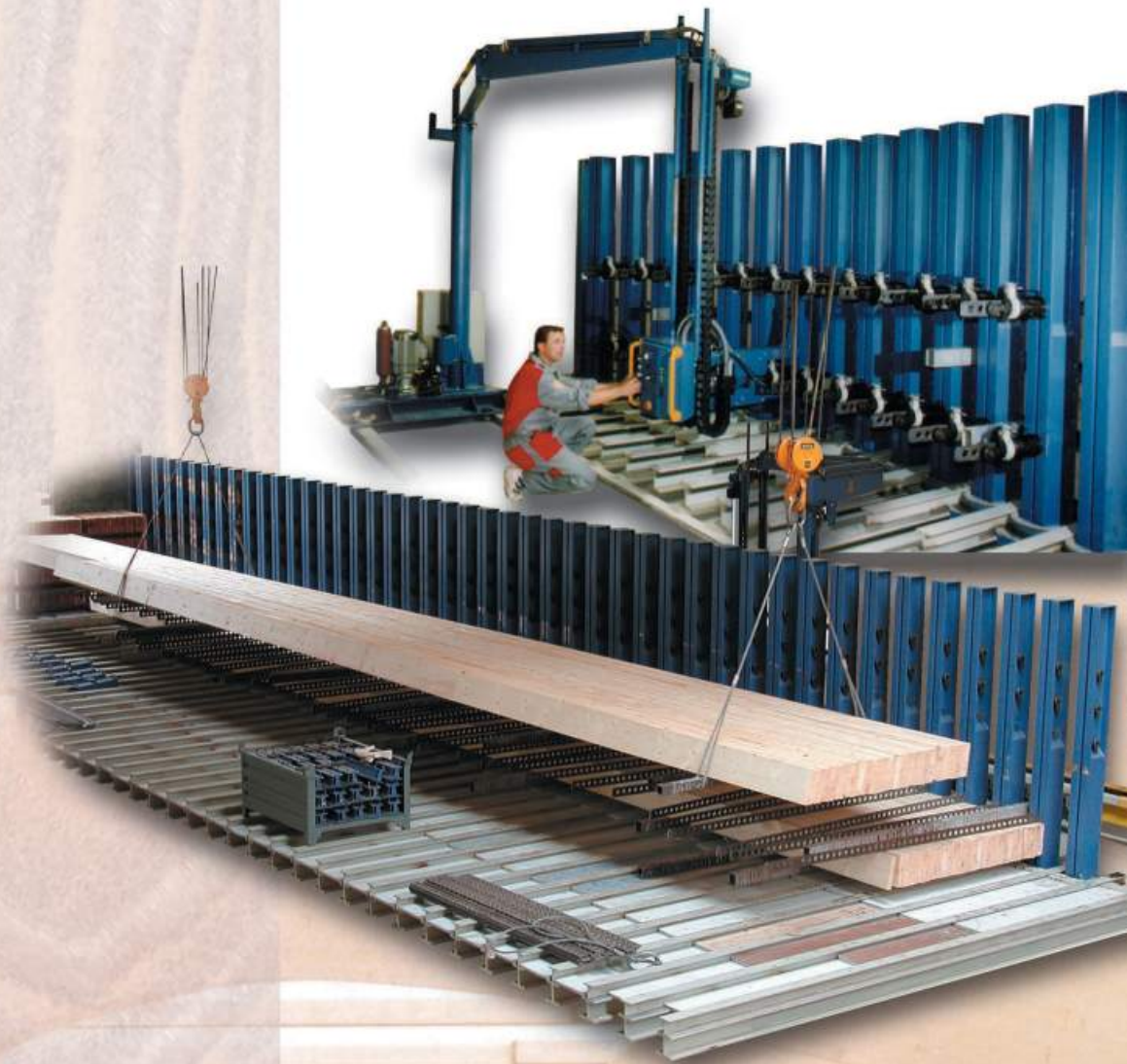


HYPERPRESS

SPS- Bogenpresse
NC press for curved beams



Einfache Daten und imposante Formen

Die automatische Manipulation der Pressböcke wird Sie faszinieren. Die Zahlen an ihrem Bildschirm bewegen wie von Geisterhand geführt, Pressböcke in gewünschte Positionen. Fertige Leimbinder sind Elegant, in geschwungener Form und wie gegossen.

Simple data and charming shapes

You will be fascinated by the ease of the automatic manipulation of press trestles. Numbers on your monitor induce smooth positioning of press trestles in required positions, like by magic. Finished beams are elegant, lively formed and completely rounded pieces of art.



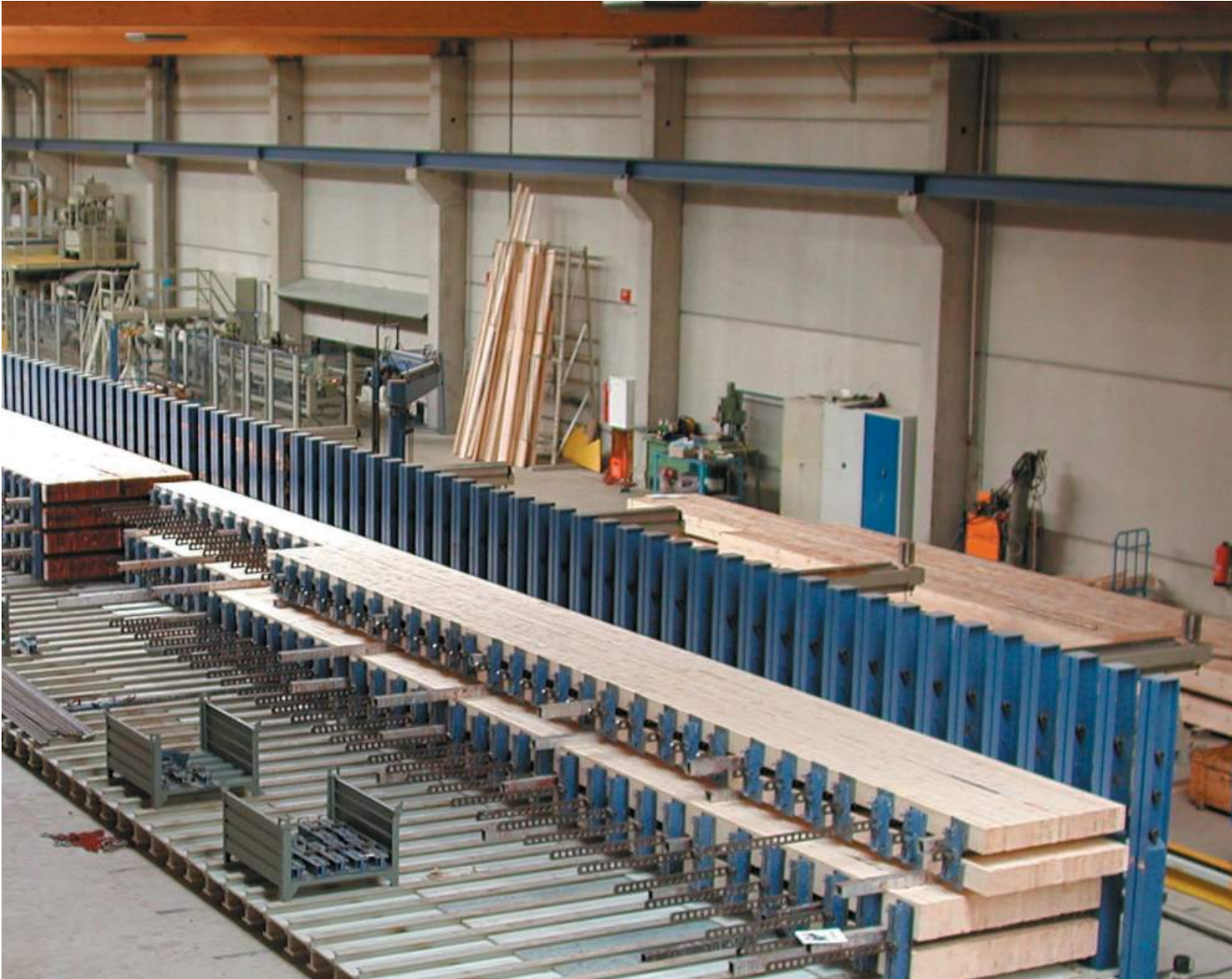
Pressböcke soweit das Auge reicht

Es gibt auch andere Pressen für Leimbinder. Wir möchten über jene sprechen, die weltweit ein Novum für CNC-gesteuerte Bogenpressen im Holzleimbau darstellt. Sie ist ein Garant für Qualität, Leistung und Wiederholungsgenauigkeit. Durch zahlreiche Innovationen ist es uns gelungen eine Presse zu entwickeln, die den Ansprüchen der heutigen Zeit entspricht. Dies wären Rationalität, Funktionalität und Qualität vereint in der HYPERPRESS. In Kombination mit den robusten Pressböcken, CNC-Steuerung und der beeindruckenden Presskraft ist diese Presse präzise auf den modernen konstruktiven Holzleimbau abgestimmt.

Press trestles as far as you can see

Among a variety of presses for laminated beams, our new press is unique, first of its class in the world. The press is a guarantee for accuracy, high performance and top quality products. Continuous research and innovative work have resulted in devising a press that meets the demands and needs of producers in the field of modern wood industry. Sturdy trestles, CNC control and impressive power make the press perfect for production of laminated beams.





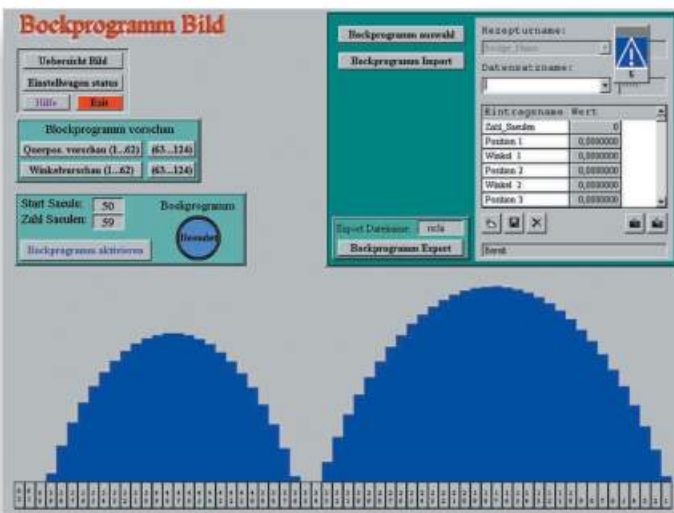
Faszinierende Presskraft

Verfahrbare Konsole mit hydraulischem Laschenspanner ermöglicht eine Presskraft von max. 290 kN pro Pressbock.

Fascinating pressing force

Movable console with a hydraulic clip tightener provides the pressing force of a maximum of 290 kN per press trestle.





Am Bildschirm des Industrie PC-s wird die Position der einzelnen Pressböcke graphisch angezeigt.

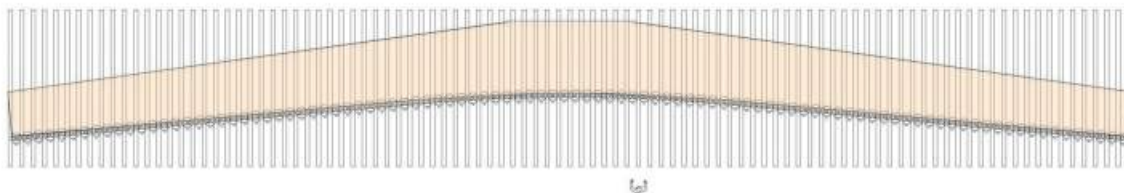
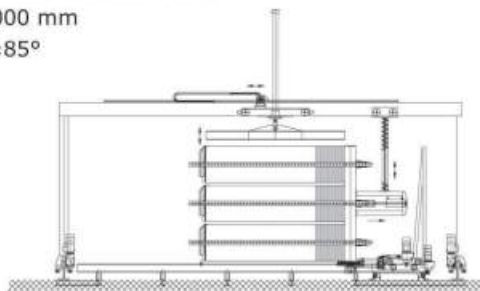
The position of the single press arch is displayed on the industry PC screen.

Holz ohne Grenzen

Ein Wunschtraum? Bis jetzt. Entdecken Sie eine Presse, die sie überraschen wird, weil sie für verschiedene Pressholzformen geeignet ist, die Sie vielleicht noch nicht geformt haben. Mit ihr entdecken Sie neue Dimensionen für den konstruktiven Holzbau. Keine Idee ist uns zu ausgefallen um sie nicht mit größter Zuverlässigkeit zu realisieren.

SPS- Bogenpresse

Pressbettlänge: 50 m oder mehr
 Pressbettbreite: 5,5 m
 Mittenabstand der Pressböcke: 400 mm
 Positionierweg längs: 50.000 mm oder mehr
 Positionierweg quer: 4.000 mm
 Positionierdrehwinkel: $\pm 85^\circ$
 Presskraft: 240 kN



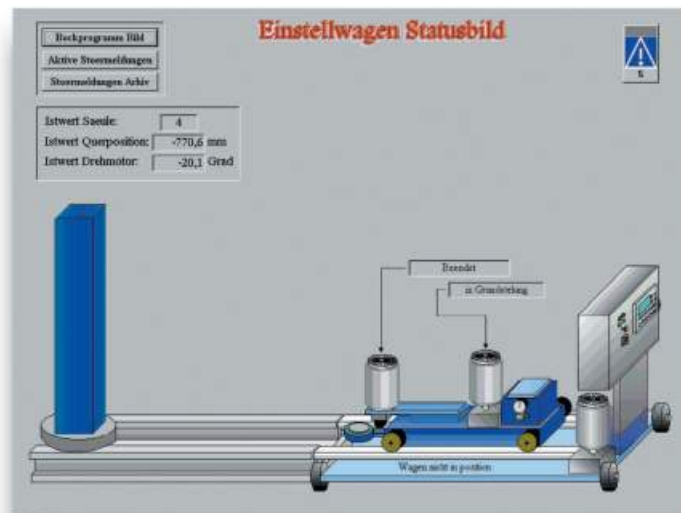
Die Firma Lestro-Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
 The company Lestro-Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.



ÖSTERREICH
 Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H
 At-9150 Bleiburg
 Völkermarkter Straße 1
 Tel.: +43 4235 5104
 Fax: +43 4235 5103
 E-mail: info@ledinek.at

DEUTSCHLAND
 LEDINEK-TEC Vertrieb und service GmbH
 De- 27735 Delmenhorst
 Schönemoorer Straße 101
 Tel.: +49 4221 589094
 Fax: +49 4221 51329
 E-mail: info@ledinek.de
 Web: www.ledinek.de

Einstellwagen Statusbild



Der automatische Schiebe- und Drehmanipulator stellt das gesamte Pressbett automatisch und präzise auf jede gewünschte Binderform ein.

The automatic slipping and turning manipulator adjusts the press bed automatically and precisely to any required beam form.

Wood without limits

A dream? Not anymore. Let our new press surprise you with it's great suitability to press a variety of wood forms that you may have not even shaped yet. Discover the new Hyperpress that opens a completely new dimension of building in wood.

NC press for curved beams

Press length: 50 m or more
 Press width: 5,5 m
 Distance between press elements: 400 mm
 Length positioning: 50.000 mm or more
 Width positioning: 4.000 mm
 Positioning angle: $\pm 85^\circ$
 Press force: 240 kN



Maschinen und Anlagen / Hightech Machinery

SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
 Ledinek Engineering
 Bohovska 19/a
 SI-2311 Hoče - Maribor
 Tel.: ++386 2 6130062, 6130063
 Fax: ++386 2 6130060
 E-mail: info@ledinek.com
 Web: www.ledinek.com

