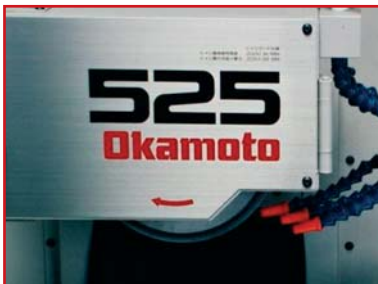
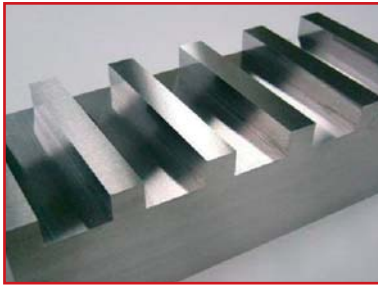


UPZ NC II

CNC Controlled Profile Grinder

NC-gesteuerte Profilschleifmaschine



Okamoto



Unique Software for Complex Grinding

- Easy conversational input system requires no special skills.
- All positions set up by teach in.
- FANUC 21i MB controller.
- ISO programming available.

Rigid Design Ensuring Precision Grinding

- Wheel head column is attached to the main body and reaches the floor for maximum rigidity.
- Scale feedback system for cross.
- Various wheel dressing options are available.
- Temperature stabilising for wheel head and hydraulic oil.



Interaktive Software

- Das grafische Dialogeingabesystem erfordert keine Programmierkenntnisse.
- Alle Positionen können im »Teach-In-Verfahren« bestimmt werden.
- FANUC 21i MB Steuerung.
- ISO-Programmierung ist möglich.

Stabile Bauweise für höchste Präzision

- Die Schleifsäule steht vollflächig auf dem Boden und ist an den Maschinenkörper angesetzt.
- Glasmaßstab mit geschlossenem Regelkreis für die Z-Achse.
- Unterschiedlichste Abrichter sind kombinierbar.
- Temperaturstabilisierung für Hydrauliköl und Schleifspindel.

UPZ NC II

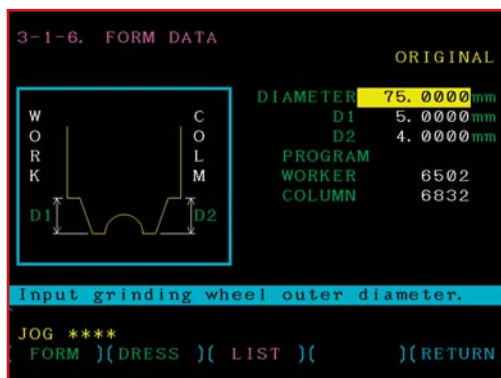
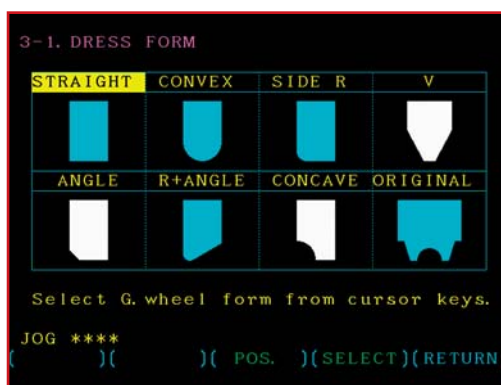
UPZ NC II



Specifications • Spezifikationen



	Specification	Item	UPZ 525 NC II	UPZ 420 NC II	Einheit	Beschreibung	
Capacity	Table working size (LxW)	mm	500 x 250	400 x 200	mm	Arbeitsbereich (LxB)	Arbeitsbereich
	Table movement distance (LxW)	mm	650 x 280	500 x 230	mm	Tischweg (LxB)	
	Distance table top to new wheel	mm	60 - 397,5	60 - 397,5	mm	Abstand Tisch zu neuer Scheibe	
Table	Speed	m/min	0.8 -25	0.8 - 0.25	m/min	Geschwindigkeit	Tisch
	Max. load	kg	200	200	kg	Max. Belastung	
Cross Feed (z-axis)	Rapid feed	mm/min	1000	1000	mm/min	Eilgang	Quer-Bewegung
	Continuous feed	mm/min	1 - 1000	1 - 1000	mm/min	programmierte Geschwindigkeit	
	Hand wheel graduation	mm	0.01 / 0.1 / 1	0.01 / 0.1 / 1	mm	Handrad-Einteilung	
Vertical Feed (x-axis)	Rapid feed	mm/min	1000	1000	mm/min	Eilgang	Vertikal-Bewegung
	Continuous feed	mm/min	0 - 1000		mm/min	programmierte Geschwindigkeit	
	Hand wheel graduation	mm	0.0001 / 0.001 / 0.01	0.0001 / 0.001 / 0.01	mm	Handrad-Einteilung	
Grinding wheel	Size	mm	Ø 225 x 25 x Ø 50.8	Ø225 x 25 x Ø 50.8 mm	mm	Abmaße	Schleif-scheibe
	Revolution speed	min ⁻¹	0 - 3600 ⁻¹	0 - 3600 ⁻¹	min ⁻¹	Drehzahl	
Motor	Grinding wheel	KW	3.7	3.7	KW	Schleifscheibe	Motoren
	Hydraulic pump	KW	1.5	1.5	KW	Hydraulik-Pumpe	
	Cross feed	KW	0.3	0.3	KW	Querbewegung	
	Vertical feed	KW	0.4	0.4	KW	Vertikalbewegung	
Floor plan	Dimensions (L x W x H)	mm	3470 x 3164 x 1850	2755 x 2959 x 1700	mm	Abmaße L x B x H	Platzbedarf
	Weight	kg	3500	2500	kg	Gewicht	



GRIND - X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto

Okamoto Machine Tool Europe GmbH
Paul-Ehrlich-Straße 9 · 63225 Langen · Germany
Tel. ++49 (0) 6103 - 201 100 · Fax ++49 (0) 6103 - 201 1020
www.okamoto-europe.de
(U.K.Office) Gelders Hall Road, Shepshed, Loughborough,
Leicestershire LE 12 9NH/U.K.
Tel. (U.K.) 1509 600 600 · Fax (U.K.) 1509 600 159