



Descrizione

Il sistema Autopacker **TS12** consente di dealimentare in continuo i coperchi o i fondi prodotti dalle linee presse e di introdurli dentro opportuni vassoi, progettati per l'uso specifico dello stabilimento.

Uno speciale meccanismo permette di manipolare tutti i tipi di componenti: coperchi, cupole aerosols, fondi bombati aerosol, anelli e tappi a pressione, sia in alluminio sia in banda stagnata.

Dati tecnici

Capacità max. di immagazzinaggio : **3500 cpm, su 2 - 3 - 4 - 5 oppure 6 ingressi (per banda stagnata)**



Description

TS12 Autopacker allows continuous unloading of components produced on press lines packing them into specifically designed stackable trays.

A special mechanism carries out the automatic loading of any can components types: standard food lids/ends, easy open ends, full open ends, cones, domes, rings, both tinplate or aluminum made.

Technical data

Max buffering capacity : **3500 cpm, on 2 - 3 - 4 - 5 or 6 infeeds (for tinplate)**

AutopackerTS12





Descrizione

Sistema per collegare in modo automatico, con navetta di trasferimento, un numero chiuso di palette che vengono caricate di pacchi di strisce sulla cesoia e dealimentate dalle presse. I vantaggi di tale sistema consistono nella completa automazione ed affidabilità, e nell'evitare i fermi alle presse provocati dalle operazioni manuali di reggiatura.



Description

TS30 consists of a system studied to automatically transfer a preset number of pallets loaded with packs of strips from the shear to presses, by means of a special vehicle. Advantages of adopting such system consist on the complete process automation and the high reliability. Any press stops due to manual strapping operation are furthermore avoided.

